

1.5 其他公告

Other public notices

經濟部標準檢驗局 公告

發文日期：中華民國 111 年 5 月 3 日

發文字號：經標一字第 11110007670 號

主 旨：勘誤 CNS 3「工程製圖(一般準則)」等 8 種國家標準(如目錄及勘誤表)。

依 據：國家標準制定辦法第 15 條。

公告事項：勘誤國家標準共 8 種。(如目錄及勘誤表)

局 長 連 錦 漳

勘誤國家標準目錄

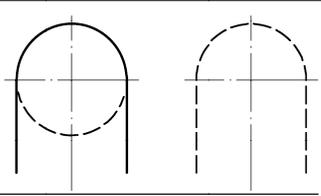
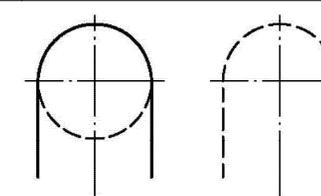
Contents of corrigendum national standards

標準總號 CNS Number	類 號 Category Number	標 準 名 稱 Title of Standard
3	B1001	工程製圖(一般準則)
4269	G3099	銲接結構用耐候性熱軋鋼料
5083	A2076	H 型鋼樁
6183	G3122	一般結構用輕型鋼
8919	B4054	固定式消防用加壓離心泵之附屬裝置
12987	S1226	聚乙烯製清潔袋
13812	G3262	建築結構用軋鋼料
15236	G3270	熱浸鍍 5 % 鋁-鋅合金鋼片及鋼捲

工程製圖（一般準則）

勘誤表

勘誤日期：111年5月3日

頁次	位置	原文	更正
11	圖 19		

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -

CNS 4269:2014

銲接結構用耐候性熱軋鋼料

勘誤表(2)

勘誤日期：111年5月3日

頁次	位置	原文	更正
5	表4	0.28	0.28 <u>以下</u>
5	表4	0.30	0.30 <u>以下</u>
9	10.2.1(d)	衝擊式片之採取位置：.....	衝擊試片之採取位置：.....

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -

H 型鋼樁

勘誤表(2)

勘誤日期：111 年 5 月 3 日

頁次	位置	原文	更正
5	表 4 標稱尺度 200×200 之 I_x	<u>4.270</u>	<u>4.720</u>
6	表 5 截面之直角度(e)	寬度(B)或高度(H)之 1.6 % 以下或 3.0 mm，取其大者	寬度(B)或高度(H)之 1.6 % 以下，或 3.0 mm，取其大者

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -

CNS 6183:2000

一般結構用輕型鋼

勘誤表(2)

勘誤日期：111年5月3日

頁次	位置	原文	更正
15	第二次修訂	<u>78年12月13日</u>	<u>83年01月25日</u>
15	第三次修訂	<u>83年1月25日</u>	<u>84年02月16日</u>

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -

固定式消防用加壓離心泵之附屬裝置

勘誤表(1)

勘誤日期：111年5月3日

頁次	位置	原文	更正
1	2.3.3	儀錶：包括電流錶、電壓錶(但在該控制盤以外地方可以辦認電壓者可免裝)。	儀表：包括電流表、電壓表(但在該控制盤以外地方可以辦認電壓者可免裝)。
2	5.(4)	在起動用壓力儲槽上或其近傍應裝設壓力錶，起動用水壓開關以及試驗水泵起動用之排水閥。	在起動用壓力儲槽上或其近傍應裝設壓力計，起動用水壓開關以及試驗水泵起動用之排水閥。
3	第 8 節	壓力錶及連成錶：加壓送水裝置所用壓力錶及連成錶應使用其精度在 1.5 級以上品質者，或具有同等以上強度及性能者。	壓力計及連成計：加壓送水裝置所用壓力計及連成計應使用其精度在 1.5 級以上品質者，或具有同等以上強度及性能者。

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -

CNS 12987:2013

聚乙烯製清潔袋

勘誤表(1) 勘誤日期：111年5月3日

頁次	位置	原文	更正
6	7.6.1	7.6.1 一般 第 1 類清潔袋之折邊面為扁平面之 65 %為合格值。	刪除
6	7.6.2	7.6.2 裝置	7.6.1 裝置
7	7.6.3	7.6.3 試片	7.6.2 試片
7	7.6.4	7.6.4 步驟	7.6.3 步驟

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -

建築結構用軋鋼料

勘誤表(2)

勘誤日期：111年5月3日

頁次	位置	原文	更正
8	表 7 種類符號 SN400B	235 以上 ^(b) 355 以下	235 以上 355 以下 ^(b)
8	表 7 種類符號 SN400C	235 以上 ^(b) 355 以下	235 以上 355 以下 ^(b)
8	表 7 種類符號 SN490B	325 以上 ^(b) 445 以下	325 以上 445 以下 ^(b)
8	表 7 種類符號 SN490C	325 以上 ^(b) 445 以下	325 以上 445 以下 ^(b)
8	表 7 註 ^(a)	(a) H 型鋼依表 14 之 t_2 尺度。	(1) H 型鋼依表 14 之 t_2 尺度。
8	表 7 註 ^(a)	(b)角鋼、突緣扁鋼及 T 型鋼依表 13 之 t 或 t_2 尺度。	(2)角鋼、突緣扁鋼及 T 型鋼依表 13 之 t 或 t_2 尺度。
8	表 7 註 ^(a)	(c) I 型鋼及槽型鋼依表 13 之 t_1 尺度。	(3) I 型鋼及槽型鋼依表 13 之 t_1 尺度。
9	表 8	試驗溫度 °C ^(a)	試驗溫度 ^(a) °C

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -

熱浸鍍 5 %鋁－鋅合金鋼片及鋼捲

勘誤表(1)

勘誤日期：111年5月3日

頁次	位置	原文	更正
19	表 26	原板之基本質量 $\text{kg/mm}\cdot\text{m}^2$	原板之基本質量 $\text{kg}/(\text{mm}\cdot\text{m}^2)$
28	C.4	測定螢光 X 射線為 $\text{ZnK}\alpha$ ，波長 14.35 nm 之一次射線。但若為補正定測面與底材等情況，得使用其他波長之 X 射線同時進行測定。	測定螢光 X 射線為 $\text{ZnK}\alpha$ ，波長 14.35 nm 之一次射線。
30	D.4	測定光譜線為 $\text{ZnK}\alpha$ ，波長 14.35 nm 之一次射線。但若為補正測定面與設備位置距離等情況，得使用其他波長之 X 射線同時進行測定。	測定光譜線為 $\text{ZnK}\alpha$ ，波長 14.35 nm 之一次射線。但若為校正測定面與設備裝置之距離等情況，得使用其他波長之 X 射線同時進行測定。

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

- 1 -