

檔 號：

保存年限：

經濟部標準檢驗局 函

機關地址：100臺北市中正區濟南路1段4號
聯絡人：王鴻儒
聯絡電話：02-33432262
傳真：02-23922402
電子信箱：hj.wang@bsmi.gov.tw

受文者：經濟部標準檢驗局基隆分局

發文日期：中華民國105年10月31日

發文字號：經標二字第10520003561號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(第1件 10520003562-1_313150100G_7.pdf、第2件 10520003562-2_313150100G_7.pdf、第3件 10520003562-3_313150100G_7.pdf、第4件 10520003562-4_313150100G_7.pdf)

主旨：訂定「旅行箱商品檢驗作業規定」，並自即日生效。

說明：

- 一、檢送「旅行箱商品檢驗作業規定」規定、總說明、逐點說明及發布令影本各1份。
- 二、本局已公告旅行箱商品自106年3月1日起實施強制檢驗，於公告實施日期起，列為應施檢驗之旅行箱商品應符合檢驗規定及完成檢驗程序，並於商品本體明顯處貼附中文字標示及商品檢驗標識後，始可運出廠場及輸入。為配合實務需要，並便於從事報驗、檢驗人員及相關業者有所遵循，特訂定本作業規定。

正本：司法院秘書長、行政院法規會、行政院消費者保護處、法務部、經濟部法規委員會、經濟部商業司、經濟部中部辦公室、經濟部國際貿易局、經濟部工業局、財政部、財政部關務署、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署高雄關、財政部關務署臺中關、中華民國全國商業總會、中華民國全國工業總會、台灣省塑膠製品商業同業公會聯合會、台灣區製衣工業同業公會、台灣區塑膠製品工業同業公會、臺灣區進出口商業同業公會聯合會、臺南市進出口商業同業公會、臺中市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、臺灣區手提包輸出業同業公會、臺中市皮件產業科技發展協會、加吉織造



裝

訂

線

廠股份有限公司、萬國通路股份有限公司、旺鑫工業股份有限公司、新赫股份有限公司、愛西迪有限公司、立山股份有限公司、其利國貿股份有限公司、宇環設計有限公司、美而耐皮箱有限公司、誌陽企業股份有限公司、晨智實業股份有限公司、美嘉地貿易有限公司、華新皮件有限公司、波蒂國際有限公司、賽尚整合行銷有限公司、品卓企業有限公司、巴塞隆納唯雅仕有限公司、明訊國際有限公司、艾綠斯有限公司、寬寬文創有限公司、櫛輝紡織股份有限公司、漢柏斯股份有限公司、英準國際實業股份有限公司、竣驤企業股份有限公司、景燦皮具股份有限公司、聖恩工業有限公司、盛順企業股份有限公司、樂提股份有限公司、廣宙實業股份有限公司、道騏有限公司、詮勝國際股份有限公司、奈作企業有限公司、裕洲有限公司、三達榮企業股份有限公司、汎聯企業股份有限公司、縉旺實業股份有限公司、鏡樺企業有限公司、啟德貿易有限公司、詠運企業有限公司、毅樺有限公司、普媚思企業股份有限公司、國際宏遠有限公司、領泰皮包廠股份有限公司、啟盛國際實業有限公司、怡宜有限公司、沙東企業有限公司、聯野國際有限公司、漢隆工業股份有限公司、雪瑞企業有限公司、集田企業股份有限公司、鴻舜實業有限公司、利仰實業有限公司、安隆皮件工業股份有限公司、星帝皮件有限公司、常裕有限公司、常展實業股份有限公司、長鴻益企業有限公司、山和實業股份有限公司、普名企業有限公司、臺灣香松股份有限公司、協霖企業股份有限公司、弘意有限公司、皇冠皮件工業股份有限公司、萊爾企業有限公司、盛展實業有限公司、協榮興業有限公司、富商企業股份有限公司、景盈企業股份有限公司、里德企業股份有限公司、特偉貿易股份有限公司、沛恩實業有限公司、元山工業股份有限公司、冠宜企業有限公司、展藝昌有限公司、明廣袋物產業股份有限公司、瑞遠股份有限公司、安旭企業有限公司、亞富國際股份有限公司、泰聯工業股份有限公司、祥記實業股份有限公司、至誼實業股份有限公司、才貿實業有限公司、永生塑膠工業股份有限公司、阪超貿易有限公司、益裕塑膠工業有限公司、美麗華皮件工業股份有限公司、開成有限公司、沅一實業有限公司、永吉翔股份有限公司、貝樂皮件有限公司、遠龍實業有限公司、常領實業有限公司、耀隆國際企業有限公司、愛力皮包實業有限公司、台灣檢驗科技股份有限公司、和昌國際實業股份有限公司、財團法人鞋類暨運動休閒科技研發中心、本局第一組、第二組、第三組、第五組、第六組、法務室、資訊室、商品安全諮詢中心、各分局(均含附件)

副本：

105/10/31
12:07:30

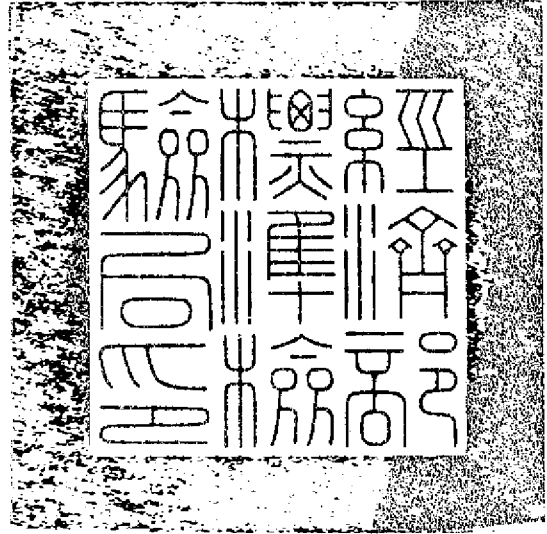
檔 號：

保存年限：

經濟部標準檢驗局 令

發文日期：中華民國105年10月31日

發文字號：經標二字第10520003560號



裝



訂

訂定「旅行箱商品檢驗作業規定」，並自即日生效。

附「旅行箱商品檢驗作業規定」

局長 劉明忠

線



旅行箱商品檢驗作業規定

- 一、為辦理應施檢驗旅行箱商品檢驗業務，特訂定本作業規定。
- 二、檢驗範圍：限檢驗具有輪子或拉桿之有邊框或固定形狀的旅行箱商品。
- 三、檢驗方式：型式認可逐批檢驗或驗證登錄【型式試驗模式（模式二）+符合型式聲明模式（模式三）】兩制度雙軌併行。

四、檢驗標準、檢驗項目及標示查核項目

(一) 檢驗標準：國家標準 CNS 15331「袋、包及箱產品評估準則」。

(二) 檢驗項目：

1. 產品性能試驗：「落下試驗」、「裝載試驗」、「伸縮拉桿功能試驗」及「行走試驗」。
2. 材料品質（化性）試驗：須於技術文件中提出符合國家標準 CNS 15331 第 4.2 節之材料品質之相關確效證明文件（包括本體之外殼、內襯、把手及拉桿把手等），供經濟部標準檢驗局（以下簡稱本局）及其所屬分局（以下簡稱檢驗機關）審查。

(三) 中文標示：所用文字應以正體中文為主，應查核標示事項包括：

1. 商品名稱。
2. 主要材質。
3. 尺度及裝載重量。
4. 製造日期（年、月）。
5. 生產、製造商（委製商）名稱、電話、地址及商品原產地，屬進口商品者，並應標示進口商名稱、電話及地址。
6. 使用方法及注意事項或警告標示（如：使用後處理方式、保存方法、清洗方式、遠離火源警告事項等）。

(四) 商品檢驗標識：由報驗義務人依商品檢驗標識使用辦法之規定自行印製檢驗標識，商品檢驗標識應於商品本體明顯處以標貼或掛牌方式標示。

五、型式試驗之相關規定


(一) 型式認定原則


1. 同型式：以旅行箱箱本體使用之主要材質（同為硬質或同為軟質）區分。



2. 主型式：同型式中，材質最複雜、標示裝載重量（或尺寸）最大及輪數最少之商品。
 3. 系列型式：主型式以外之其餘商品。
- (二) 型式試驗受理地點：本局基隆分局或臺中分局或本局認可之指定試驗室
- (三) 型式試驗項目：每一主型式商品皆進行「落下試驗」、「裝載試驗」、「伸縮拉桿功能試驗」及「行走試驗」等產品性能試驗，系列型式僅就不同部分進行試驗。
- (四) 申請人應檢具下列文件一式三份及測試樣品，送至型式試驗受理地點提出申請型式試驗報告：
1. 旅行箱商品型式分類表。
 2. 旅行箱商品彩色照片（請檢附前、後及側面之4吋×6吋以上彩色照片電子檔）。
 3. 中文標示樣張。
 4. 商品資訊描述說明。
 5. 樣品：應檢送主型式及系列型式之每種旅行箱樣品各一件，惟必要時型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。
- (五) 型式試驗費：依商品檢驗規費收費辦法或本局認可指定試驗室收費規定計收。

六、型式認可逐批檢驗之相關規定

- 
- (一) 採型式認可逐批檢驗之商品，報驗義務人應先取得商品型式認可證書，於商品進口或出廠前報請檢驗，於完成檢驗程序後，始得運出廠場或輸入。
 - (二) 商品型式認可證書申請受理地點：檢驗機關。
 - (三) 申請核發商品型式認可證書：申請人依前點申請型式試驗報告後，檢具公司登記、商業登記、工廠登記證明文件或其他相當之設立登記文件影本、型式試驗報告及技術文件向檢驗機關申請核發。
 - (四) 技術文件：
 1. 旅行箱商品型式分類表。
 2. 旅行箱商品之型式試驗報告。
 3. 符合CNS 15331 第4.2節之材料品質之相關確效證明文件。
 4. 旅行箱商品彩色照片（請檢附前、後及側面之4吋×6吋以上彩色照片電子檔）。
 5. 中文標示樣張。
 6. 商品資訊描述說明。
 - (五) 商品型式認可證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計十四個工作天。

(六) 取得商品型式認可證書者，商品檢驗標識由圖式及識別號碼（包括字軌為「T」及指定代碼）組成，其識別號碼，應緊鄰圖式之右方或下方。

圖例：



T0000 或

(七) 取得商品型式認可證書之應施檢驗旅行箱，報驗時須以同型式為一批報驗，同批報驗商品應為同一報驗義務人，報驗申請書應逐項填寫同批報驗商品之材質與數量，並檢附型式認可證書（報驗義務人非商品型式認可證書之名義人時，應另檢具證書名義人授權文件），未依前開規定辦理者，檢驗機關不受理其報驗。

(八) 檢驗機關確認報驗旅行箱商品已登錄於商品型式認可證書中，同一報驗申請書報驗之商品，以 20% 機率之隨機抽批實施取樣檢驗，未抽中批採書面審查方式。抽中批之取樣檢驗，同一報驗申請書每三項次隨機抽取一項次（不足三項次以三項次計，最少抽取一項次，最多五項次），每一抽中項次隨機取樣一件進行檢驗、查核中文標示及商品檢驗標識，必要時得增加查驗項次及取樣件數。

(九) 抽中取樣檢驗之樣品任擇「落下試驗」、「裝載試驗」、「伸縮拉桿功能試驗」、「行走試驗」其中一項進行檢驗。

(十) 檢驗期限：樣品送達後十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計十四個工作天。

(十一) 商品經原受理報驗之檢驗機關同意先行放行者，報驗義務人應於完成貨物運送存置等相關作業後，通知檢驗機關至貨物儲存地點執行取樣及封存、查核商品檢驗標識及中文標示。檢驗機關應依商品檢驗法施行細則第十二條之規定辦理取樣。

(十二) 抽中批如檢驗不合格者，檢驗機關應發給不合格通知書，報驗義務人於接到通知書後十五日內，得申請免費複驗一次。重新報驗除特殊情況者，以一次為限，檢驗合格項次得辦理分割放行；檢驗不合格者應依據商品檢驗不合格處理辦法辦理下列相關事宜：


1. 檢驗不合格項次商品，依商品檢驗不合格處理辦法規定辦理退運、銷毀、監督改善或申請重新報驗等必要處置。
2. 檢驗不合格之商品，採退運者，報驗義務人應於退運後檢附財政部關務署復運出口報單等相關文件於三個月內向原受理檢驗機關銷案，原受理檢驗機關核對報驗義務人於財政部關務署線上退運資料符合後銷案。
3. 檢驗不合格之商品，採銷毀者，報驗義務人應檢附商品檢驗不合格

通知書、進口報單(國內產製者免附)及銷毀計畫逕向原受理檢驗機關申請，該檢驗機關應派員監督銷毀。

4. 不合格項次採改善後併同其他未抽中項次商品辦理重新報驗者，報驗義務人應檢附商品檢驗不合格通知書、進口報單(國內產製者免附)及具確效證明之改善計畫，填具申請書向本局申請。經本局同意後，報驗義務人應備齊重新報驗核准函、監督不合格商品改善紀錄、商品檢驗不合格通知書及進口報單，逕向原受理檢驗機關辦理重新報驗事宜。
5. 不合格項次採銷毀或退運，其他未抽中項次商品擬辦理重新報驗者，報驗義務人應檢附商品檢驗不合格通知書及進口報單(國內產製者免附)，填具申請書向本局申請。經本局同意後，報驗義務人應備齊重新報驗核准函、商品檢驗不合格通知書、進口報單及監督不合格商品銷毀紀錄或復運出口報單，逕向原受理檢驗機關辦理重新報驗事宜。
6. 檢驗不合格之重新報驗案件，經監督改善項次之重新報驗商品屬必抽檢驗項次，其餘項次依第八款取樣檢驗，未抽中批採書面審查方式；重新報驗檢驗不合格部分，報驗義務人須併同未抽中部分辦理退運或銷毀。

(十三) 抽中批取樣檢驗，不符合檢驗規定者，則同一報驗義務人之產品須經連續三批三倍數量取樣檢驗合格後，始恢復每批 20% 機率之隨機抽批取樣檢驗。

七、驗證登錄之相關規定

- (一) 採驗證登錄之商品，報驗義務人應於商品進口或出廠前取得商品驗證登錄證書，於完成檢驗程序後，始得運出廠場或輸入。
- (二) 申請核發商品驗證登錄證書：申請人依第五點申請型式試驗報告後，檢具公司登記、商業登記、工廠登記證明文件或其他相當之設立登記文件影本、符合性評鑑文件（符合型式聲明書）及前點第四款規定之技術文件向檢驗機關申請核發。
- (三) 商品驗證登錄證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計十四個工作天。
- (四) 取得商品驗證登錄證書者，商品檢驗標識由圖式及識別號碼（包括字軌為「R」及指定代碼）組成，其識別號碼應緊鄰圖式之右方或下方。

圖例：



R00000

或



R00000

八、如接獲檢舉、經由市場監督或於相關管道得知訊息，對報驗商品符合檢驗標準之一致性有懷疑時，檢驗機關得逕行查核或取樣檢驗。凡於市場購樣檢驗發現不符合檢驗標準之商品時，則依規定廢止繫案商品之商品型式認可或商品驗證登錄。



CNS 15331 第 4.2 節之使用材料品質要求

試驗項目	材料				
	皮革	紡織品	金屬材料	橡膠、塑膠 ^(a)	膠合材料 ^(b)
8 種重金屬 (Ti, As, Ba, Cd, Cr, Pb, Hg, Se)	☆	☆	☆	☆	☆
游離甲醛	☆	☆			☆
特定偶氮色料	☆	☆		☆	☆
六價鉻	☆		☆	☆	
反丁烯二酸二甲酯 (富馬酸二甲酯) ^(c)	☆				
8 種鄰苯二甲酸酯類塑化劑 ^(d)				☆	
多環芳香烴化合物 ^(e)				☆	

註

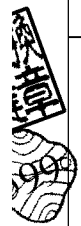
(a) 橡膠、塑膠有鍍層者才執行六價鉻試驗。

(b) 膠合材料無法以機械分離單獨試驗時，得與基材合併試驗。

(c) 反丁烯二酸二甲酯亦稱富馬酸二甲酯 (DMFU)。

(d) 倘未標示不適合 14 歲以下者使用之產品，須提出 8 種鄰苯二甲酸酯類塑化劑【鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP)、鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP)、鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)、鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP)、鄰苯二甲酸丁酯苯甲酯 (BBP)、鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP)、鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) 及鄰苯二甲酸二辛酯 (DNOP)】含量等。

(e) 產品把手部分如為橡膠、塑膠或複合材質者才執行 16 種多環芳香烴化合物 (PAHs)【萘 (naphthalene)、芴 (乙炔合萘) (acenaphthylene)、二氫芴 (乙烷合萘) (acenaphthene)、芴 (fluorene)、菲 (phenanthrene)、蒽 (anthracene)、丙二烯合芴 (fluoranthene)、芘 (pyrene)、苯并 (a) 蒽 [benzo(a)anthracene]、棋 (chrysene)、節并 (1,2,3-c,d) 芘 [indeno (1,2,3-cd) pyrene]、苯并 (b) 丙二烯合芴 [benzo (b) fluoranthene]、苯并 (k) 丙二烯合芴 [benzo (k) fluoranthene]、苯并 (a) 芘 [benzo(a)pyrene]、二苯并 (a,h) 蒽 [dibenzo (a,h) anthracene] 及 苯并 (g,h,i) 芘 [benzo(g,h,i)perylene]】含量試驗。



商品型式分類表

【適用於旅行箱商品】

申請人：_____ 電話：_____

地址：_____ 傳真：_____

商品資料如下：

一、參考貨品分類號列：_____

二、中文名稱：_____

三、英文名稱：_____

四、國家標準：_____

五、生產廠場及國別：_____

六、型式試驗單位：_____

七、型式分類（※以同型式中，材質最複雜、標示裝載重量（或尺寸）最大及輪數最少之商品當主型式，主型式以外之其餘旅行箱為系列型式）

主型式

主型式	型號/規格	材質	尺寸	彩色照片	備註

系列型式

系列型式 項次編號	型號/規格	材質	尺寸	彩色照片	備註
1					
2					
3					
4					
5					

申請型式試驗報告文件檢核表

- 旅行箱商品型式分類表（含型號、規格、材質、尺寸）。
- 旅行箱商品彩色照片（請檢附前、後及側面之4吋X6吋以上彩色照片電子檔）。
- 中文標示樣張。
- 商品資訊描述說明。
- 樣品：應檢送主型式及系列型式之每種旅行箱樣品各一件，惟必要時型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。



型式試驗受理單位初審結果	
經辦人	試驗室主管

符合型式聲明書

Declaration of Conformity to Type

本申請人切結保證經貴局審查核可符合登錄模式之驗證登錄商品，必採各項品質管理措施，並確保所同意登錄之商品，於生產時與型式試驗報告之原型式一致。商品資料如下：

I hereby declare that the products described below registered under the BSMI's Registration of Product Certification Scheme by following the appropriate modules are subject to the necessary quality management measures and assure that they are identical to the prototype which is the subject of the test report.

一、參考貨品分類號列：

C.C.C. Code

二、中文名稱：

Chinese name

三、英文名稱：

English name

四、型式：

Type

五、系列型式：

Series of the type

倘因違反本聲明書所保證之內容，本申請人願意擔負起所有相關法律責任。

Where violations of this declaration occur, I agree to take the legal responsibilities.

此致

經濟部標準檢驗局

To: Bureau of Standards, Metrology and Inspection, Ministry of Economic Affairs

申請人：_____

Applicant:

負責人：_____ (簽章)

Person in charge:

(Signature)

中華民國

Date

年

(year)

月

(month)

日

(day)

技術文件檢核表

- 旅行箱商品型式分類表（含型號、規格、材質、尺寸）。
- 旅行箱商品之型式試驗報告。
- 符合 CNS 15331 第 4.2 節之材料品質之相關確效證明文件。
- 旅行箱商品彩色照片（請檢附前、後及側面之 4 吋x6 吋以上彩色照片電子檔）。
- 中文標示樣張。
- 商品資訊描述說明。
 - 進口 國內產製
 - 委製 廠商代理人說明：
 - 商品構造圖及零組件清單（包括各部件規格與材質等）：
 - 品質管制的方法：
 - 關於旅行箱其他說明：



檢驗機關審查結果	
承辦人	單位主管



旅行箱商品檢驗作業規定總說明

旅行箱商品係經濟部標準檢驗局於一百零五年六月六日以經標二字第一〇五二〇〇〇一七五〇號公告列為應施檢驗商品，檢驗方式採「型式認可逐批檢驗」或「驗證登錄（模式二加模式三）」雙軌併行，為配合實務需要，並便於報驗、檢驗人員及相關業者對旅行箱商品檢驗作業有所遵循，爰訂定「旅行箱商品檢驗作業規定」，要旨如下：

- 一、旅行箱商品檢驗方式。(第三點)
- 二、檢驗標準、檢驗項目及標示查核項目。(第四點)
- 三、型式試驗之相關規定，包括型式認定原則、型式試驗受理地點、試驗項目及技術文件內容。(第五點)
- 四、型式認可逐批檢驗之相關規定，包括報驗程序、報驗批之抽批機率及不合格案件之後續處理方式。(第六點)
- 五、驗證登錄之相關規定，包括申請所需文件、相關檢驗單位及檢驗期限。(第七點)



旅行箱商品檢驗作業規定




規定	說明
一、 為辦理應施檢驗旅行箱商品檢驗業務，特訂定本作業規定。	揭示本作業規定訂定目的。
二、 檢驗範圍：限檢驗具有輪子或拉桿之有邊框或固定形狀的旅行箱商品。	明定旅行箱商品檢驗範圍。
三、 檢驗方式：型式認可逐批檢驗或驗證登錄【型式試驗模式（模式二）+符合型式聲明模式（模式三）】兩制度雙軌併行。	明定旅行箱商品檢驗方式。
<p>四、 檢驗標準、檢驗項目及標示查核項目</p> <p>（一） 檢驗標準：國家標準 CNS 15331「袋、包及箱產品評估準則」。</p> <p>（二） 檢驗項目：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 產品性能試驗：「落下試驗」、「裝載試驗」、「伸縮拉桿功能試驗」及「行走試驗」。 2. 材料品質（化性）試驗：須於技術文件中提出符合國家標準 CNS 15331 第 4.2 節之材料品質之相關確效證明文件（包括本體之外殼、內襯、把手及拉桿把手等），供經濟部標準檢驗局（以下簡稱本局）及其所屬分局（以下簡稱檢驗機關）審查。 <p>（三） 中文標示：所用文字應以正體中文為主，應查核標示事項包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 商品名稱。 2. 主要材質。 3. 尺度及裝載重量。 4. 製造日期（年、月）。 	明定旅行箱商品檢驗標準、檢驗項目及標示查核項目。



規定	說明
<p>5. 生產、製造商(委製商)名稱、電話、地址及商品原產地，屬進口商品者，並應標示進口商名稱、電話及地址。</p> <p>6. 使用方法及注意事項或警告標示(如：使用後處理方式、保存方法、清洗方式、遠離火源警告事項等)。</p> <p>(四) 商品檢驗標識：由報驗義務人依商品檢驗標識使用辦法之規定自行印製檢驗標識，商品檢驗標識應於商品本體明顯處以標貼或掛牌方式標示。</p>	
<p>五、型式試驗之相關規定</p> <p>(一) 型式認定原則</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 同型式：以旅行箱箱本體使用之主要材質(同為硬質或同為軟質)區分。 2. 主型式：同型式中，材質最複雜、標示裝載重量(或尺寸)最大及輪數最少之商品。 3. 系列型式：主型式以外之其餘商品。 <p>(二) 型式試驗受理地點：本局基隆分局或臺中分局或本局認可之指定試驗室。</p> <p>(三) 型式試驗項目：每一主型式商品皆進行「落下試驗」、「裝載試驗」、「伸縮拉桿功能試驗」及「行走試驗」等產品性能試驗，系列型式僅就不同部分進行試驗。</p> <p>(四) 申請人應檢具下列文件一式三份及測試樣品，送至型式試驗受理地點提出申請型式試驗報告：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 旅行箱商品型式分類表。 2. 旅行箱商品彩色照片(請檢附前、後及側面之4吋x6吋以上彩色照片電子 	<ol style="list-style-type: none"> 一、明定旅行箱商品檢驗型式認定原則。 二、明定旅行箱商品檢驗型式試驗受理地點。 三、明定旅行箱商品檢驗型式試驗項目。 四、明定申請旅行箱商品型式認可證書與商品驗證登錄證書所需技術文件。 五、明定旅行箱

規定	說明
<p>檔)。</p> <p>3. 中文標示樣張。</p> <p>4. 商品資訊描述說明。</p> <p>5. 樣品：應檢送主型式及系列型式之每種旅行箱樣品各一件，惟必要時型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。</p> <p>(五) 型式試驗費：依商品檢驗規費收費辦法或本局認可指定試驗室收費規定計收。</p>	<p>商品檢驗型式試驗費。</p>
<p>六、型式認可逐批檢驗之相關規定</p> <p>(一) 採型式認可逐批檢驗之商品，報驗義務人應先取得商品型式認可證書，於商品進口或出廠前報請檢驗，於完成檢驗程序後，始得運出廠場或輸入。</p> <p>(二) 商品型式認可證書申請受理地點：檢驗機關。</p> <p>(三) 申請核發商品型式認可證書：申請人依前點申請型式試驗報告後，檢具公司登記、商業登記、工廠登記證明文件或其他相當之設立登記文件影本、型式試驗報告及技術文件向檢驗機關申請核發。</p> <p>(四) 技術文件：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 旅行箱商品型式分類表。 2. 旅行箱商品之型式試驗報告。 3. 符合 CNS 15331 第 4.2 節之材料品質之相關確效證明文件。 4. 旅行箱商品彩色照片（請檢附前、後及側面之 4 吋x6 吋以上彩色照片電子檔）。 5. 中文標示樣張。 6. 商品資訊描述說明。 <p>(五) 商品型式認可證書審查期限：自檢驗機關</p>	<p>一、明定旅行箱商品檢驗申請程序。</p> <p>二、明定旅行箱商品報驗程序、報驗批之抽批機率、檢驗期限等相關規定。</p> <p>三、明定旅行箱商品取樣檢驗不合格案件之後續處理方式。</p>






規定	說明
<p>受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計十四個工作天。</p> <p>(六) 取得商品型式認可證書者，商品檢驗標識由圖式及識別號碼（包括字軌為「T」及指定代碼）組成，其識別號碼，應緊鄰圖式之右方或下方。</p> <p>圖例：</p> <p>  T0000</p> <p>T0000 或</p> <p>(七) 取得商品型式認可證書之應施檢驗旅行箱，報驗時須以同型式為一批報驗，同批報驗商品應為同一報驗義務人，報驗申請書應逐項填寫同批報驗商品之材質與數量，並檢附型式認可證書（報驗義務人非商品型式認可證書之名義人時，應另檢具證書名義人授權文件），未依前開規定辦理者，檢驗機關不受理其報驗。</p> <p>(八) 檢驗機關確認報驗旅行箱商品已登錄於商品型式認可證書中，同一報驗申請書報驗之商品，以 20% 機率之隨機抽批實施取樣檢驗，未抽中批採書面審查方式。抽中批之取樣檢驗，同一報驗申請書每三項次隨機抽取一項次（不足三項次以三項次計，最少抽取一項次，最多五項次），每一抽中項次隨機取樣一件進行檢驗、查核中文標示及商品檢驗標識，必要時得增加查驗項次及取樣件數。</p> <p>(九) 抽中取樣檢驗之樣品任擇「落下試驗」、「裝載試驗」、「伸縮拉桿功能試驗」、「行走試驗」其中一項進行檢驗。</p>	

規定	說明
<p>(十) 檢驗期限：樣品送達後十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計十四個工作天。</p> <p>(十一) 商品經原受理報驗之檢驗機關同意先行放行者，報驗義務人應於完成貨物運送存置等相關作業後，通知檢驗機關至貨物儲存地點執行取樣及封存、查核商品檢驗標識及中文標示。檢驗機關應依商品檢驗法施行細則第十二條之規定辦理取樣。</p> <p>(十二) 抽中批如檢驗不合格者，檢驗機關應發給不合格通知書，報驗義務人於接到通知書後十五日內，得申請免費複驗一次。重新報驗除特殊情況者，以一次為限，檢驗合格項次得辦理分割放行；檢驗不合格者應依據商品檢驗不合格處理辦法辦理下列相關事宜：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢驗不合格項次商品，依商品檢驗不合格處理辦法規定辦理退運、銷毀、監督改善或申請重新報驗等必要處置。 2. 檢驗不合格之商品，採退運者，報驗義務人應於退運後檢附財政部關務署復運出口報單等相關文件於三個月內向原受理檢驗機關銷案，原受理檢驗機關核對報驗義務人於財政部關務署線上退運資料符合後銷案。 3. 檢驗不合格之商品，採銷毀者，報驗義務人應檢附商品檢驗不合格通知書、進口報單(國內產製者免附)及銷毀計畫逕向原受理檢驗機關申請，該檢驗機關應派員監督銷毀。 4. 不合格項次採改善後併同其他未抽中項次商品辦理重新報驗者，報驗義務人 	



規定	說明
<p>應檢附商品檢驗不合格通知書、進口報單(國內產製者免附)及具確效證明之改善計畫，填具申請書向本局申請。經本局同意後，報驗義務人應備齊重新報驗核准函、監督不合格商品改善紀錄、商品檢驗不合格通知書及進口報單，逕向原受理檢驗機關辦理重新報驗事宜。</p> <p>5. 不合格項次採銷毀或退運，其他未抽中項次商品擬辦理重新報驗者，報驗義務人應檢附商品檢驗不合格通知書及進口報單(國內產製者免附)，填具申請書向本局申請。經本局同意後，報驗義務人應備齊重新報驗核准函、商品檢驗不合格通知書、進口報單及監督不合格商品銷毀紀錄或復運出口報單，逕向原受理檢驗機關辦理重新報驗事宜。</p> <p>6. 檢驗不合格之重新報驗案件，經監督改善項次之重新報驗商品屬必抽檢驗項次，其餘項次依第八款取樣檢驗，未抽中批採書面審查方式；重新報驗檢驗不合格部分，報驗義務人須併同未抽中部分辦理退運或銷毀。</p> <p>(十三) 抽中批取樣檢驗，不符合檢驗規定者，則同一報驗義務人之產品須經連續三批三倍數量取樣檢驗合格後，始恢復每批20%機率之隨機抽批取樣檢驗。</p>	
<p>七、驗證登錄之相關規定</p> <p>(一) 採驗證登錄之商品，報驗義務人應於商品進口或出廠前取得商品驗證登錄證書，於完成檢驗程序後，始得運出廠場或輸入。</p> <p>(二) 申請核發商品驗證登錄證書：申請人依第</p>	<p>明定旅行箱商品申請驗證登錄所需文件、相關檢驗單位及檢驗期限。</p>



規定	說明
<p>五點申請型式試驗報告後，檢具公司登記、商業登記、工廠登記證明文件或其他相當之設立登記文件影本、符合性評鑑文件（符合型式聲明書）及前點第四款規定之技術文件向檢驗機關申請核發。</p> <p>(三) 商品驗證登錄證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計十四個工作天。</p> <p>(四) 取得商品驗證登錄證書者，商品檢驗標識由圖式及識別號碼（包括字軌為「R」及指定代碼）組成，其識別號碼應緊鄰圖式之右方或下方。</p> <p>圖例：</p> <p> R00000  R00000</p> <p>R00000 或</p>	
<p>八、如接獲檢舉、經由市場監督或於相關管道得知訊息，對報驗商品符合檢驗標準之一致性有懷疑時，檢驗機關得逕行查核或取樣檢驗。凡於市場購樣檢驗發現不符合檢驗標準之商品時，則依規定廢止繫案商品之商品型式認可或商品驗證登錄。</p>	<p>明定旅行箱商品市場購樣檢驗不合格案件之後續處理方式。</p>

